

## MAGICLINE

### Модульная ламинационная установка

**MAGICLINE** - новая концепция ламинационной установки фирмы Werner & Pfleiderer, которая позволяет реализовывать почти все способы тестоведения и рецептуры теста. Новинкой является модульная конструкция установки, что делает возможным составлять из всей палитры функциональных модулей индивидуальную установку. Заказчик формулирует свои требования, а мы комбинируем для него оптимальную конфигурацию.

В конструкции установки **MAGICLINE** на первый план выходит щадящая обработка теста - оно надавливается, а не растягивается. Прежде всего щадящая обработка обеспечивается встраиванием второй сателлитной головки с нижней стороны. Тестовая лента остается свободной от напряжений и сохраняет свою структуру. Тесто не прилипает. Сухое и равномерное, оно образует идеальную базу для последующих шагов обработки.

Основой установки является машина для формирования тестовой ленты, которая производит одинаковую по всем параметрам тестовую ленту в непрерывном режиме. Для обработки, нарезки, складывания, наполнения, посыпки и т.д. применяются различные функциональные модули.

Высота тестовой ленты точно настраивается с помощью компьютера в зависимости от рецепта. Изменяемая ширина означает большой ассортимент продукции; точная настройка сокращает количество обрезки.

**НОВИНКА** Машина для формирования тестовой ленты оснащена регулируемыми скребками, которые позволяют точно отделять тестовую ленту от формирующего вала на месте, которое наилучшим образом подходит для этого в зависимости от способа тестоведения.

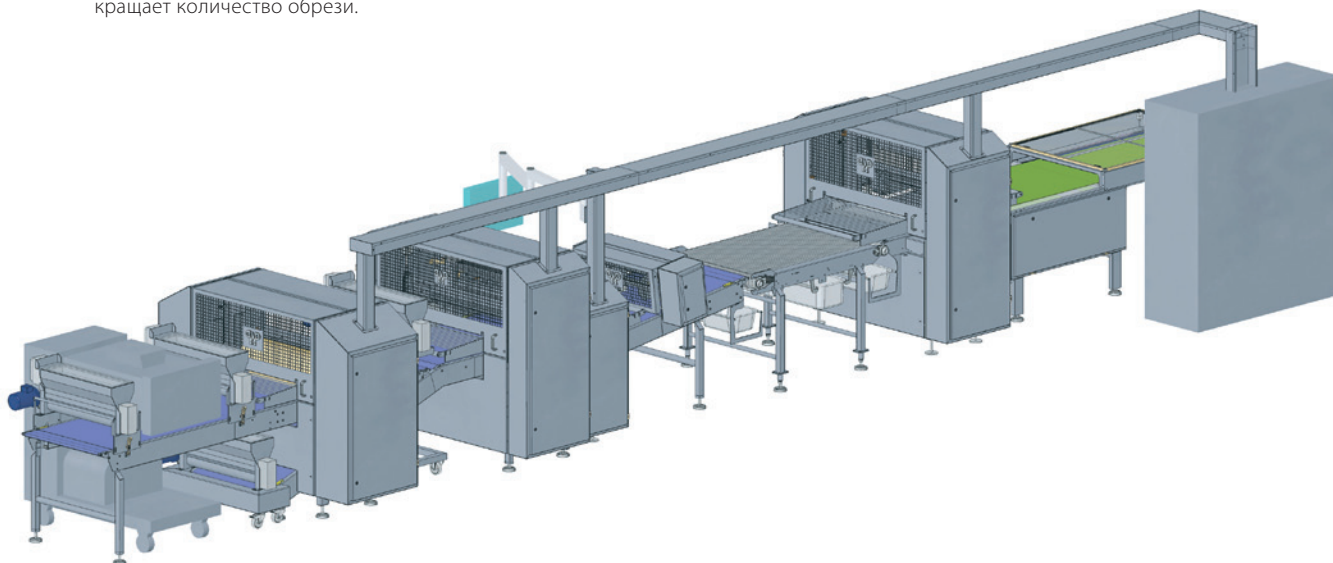
**НОВИНКА** Благодаря интегрированной сателлитной головке DUO (со сменными роликами) тестовая лента обрабатывается исключительно бережно и одновременно очень эффективно с верхней и нижней сторон. Здесь тестовая лента получает "стойкость", от которой позднее будет зависеть объем продуктов и их равномерная форма. Без какого-либо воздействия на структуру толщина тестовой ленты сокращается до необходимого уровня.

Поперечный ролик, скорость и рабочая ширина которого регулируются, раскатывает тестовую ленту до необходимого размера; блок шлифующих вальцов с тефлоновым покрытием еще раз обрабатывает поверхность тестовой ленты, доводя до окончательной толщины. На следующих модулях производится нарезка по ширине и длине, а также формируются окончательная форма и свойства поверхности.

При большой длине продуктов и одновременно высокой производительности гильотинный нож может "раскачиваться" в такт. Результатом является очень точная нарезка.

Благодаря применению контрольных весов могут автоматически корректироваться малейшие отклонения объемного веса посредством изменения длины нарезки.

Для переработки очень мягкого и хорошо выброженного теста в качестве устройства порционирования используется RELAXER фирмы WP Kemper; приводные верхние ленты, которые работают между двумя боковыми направляющими и посыпаются мукой, формируют необходимую тестовую ленту. В этом случае толщина тестовой ленты также редуцируется с помощью сателлитной головки DUO, при этом не повреждая тестовые структуры.

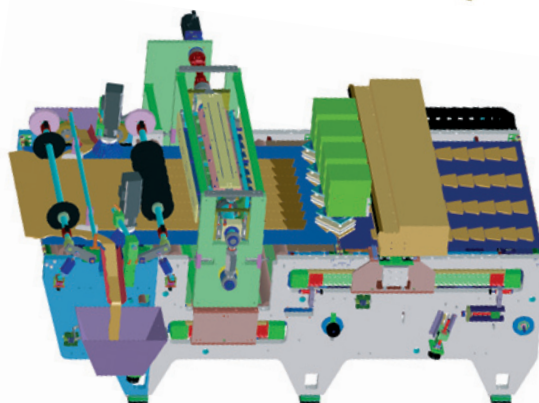
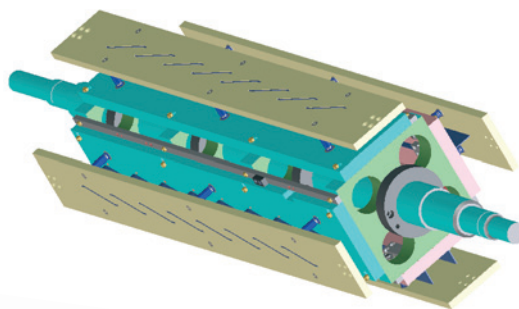


## MAGICLINE

### Поперечная резка револьверным ножом – преимущества

**НОВИНКА** Револьверный нож для обрезания кромок, продольной и поперечной нарезки тестовой ленты, для позиционирования и выравнивания тестозаготовок

- смена инструментов с компьютерным управлением
- балка для рабочих инструментов с четырьмя комбинациями ножей
- нарезка на отдельных линиях, не в закрытой форме
- разделение по направлению хода с помощью узла резки
- режущий инструмент со съемником
- разделение процессов резки и раздвижения = чистая нарезка
- щадящая пошаговая обработка теста 'нарезка и поворот', без повреждений теста
- простая смена продукта без переоснастки
- надежность производства благодаря малому количеству компонентов и отсутствию остатков теста
- соблюдение гигиенических предписаний с помощью простой чистки
- точная настройка веса продуктов посредством особо точной регулировки [t] длины тестозаготовки



#### Технические характеристики револьверный нож, раздвижной транспортер и устройство для скручивания

Этап технологического процесса	Формирование тестовой ленты	Поворот	Скручивание
Рабочая ширина	500 – 900 мм	500 – 1.100 мм	500 – 1.100 мм
Количество рядов	–	1 – 9	1 – 4
Количество тактов	–	50/мин = 3.000/ч	30 – 50/мин = 1.800 – 3.000/час
Производительность (число тактов x количество рядов)	–	3.000 – 27.000/час	1.800 – 12.000/час

Число тактов и часовая производительность зависят от параметров продуктов: геометрии и размера тестозаготовок и свойств теста

